

**Weichdichtender Schieber
mit elektrischem Antrieb**

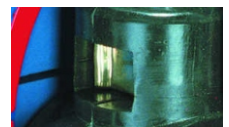
PN 25

ABWASSER

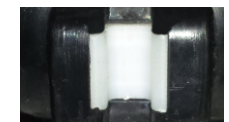
WASSER



Horizontale und vertikale
Lagerung der Spindel



Austauschbare
Spindelmutter



Die Verwendung
von reibungsarmen
Gleitelement

Produktbeschreibung:

Gehäuse, Haube und Keil aus duktilem Gusseisen EN-GJS 400-15
 Freier, glatter Durchlass, ohne Verengungen und ohne Ventilsitz an der Absperrung
 Keil auf der gesamten Oberfläche, d. h. innen und außen mit NBR, EPDM vulkanisiert
 Keilführung im Gehäuse mit Verwendung von reibungsarmen Gleitschuhen
 Austauschbare Keilmutter aus Pressmessing
 Spindel aus rostfreiem Stahl mit gerolltem Gewinde und integriertem Spindelflansch
 vertikale und horizontale Spindellagerung auf reibungsarmen Kunststoffunterlegscheiben
 Spindelabdichtung mit O-Ringen, O-Ring-Dichtungszone vom Medium getrennt
 Verschlusspfropfen aus Pressmessing mit Spezialdichtring gegen Abdrehen geschützt
 Verbindungsschrauben von Haube mit Gehäuse verzinkt, eingelassen und mit einer Vergussmasse überzogen
 Korrosionsschutz durch Beschichtung mit einem Mittel auf Epoxidharzbasis, mindestens 250 Mikronen gemäß der Norm EN 14901 GSK RAL-Zertifikat
 Produkt konform mit EN 1074-1, EN 1074-2, EN 1171
 Flanschverbindungen und Anschlussverschraubungen nach Norm EN 1092-2 (DIN 2501), Druck PN25
 Anschlussflansch für die Montage des Antriebs gemäß ISO 5210
 Einbaulänge GR-15 nach EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – Katalognr. 2902
 Einbaulänge GR-14 nach EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – Katalognr. 2911
 Die Kennzeichnung des Absperrschiebers entspricht den Anforderungen der Normen: EN 19, EN 1074

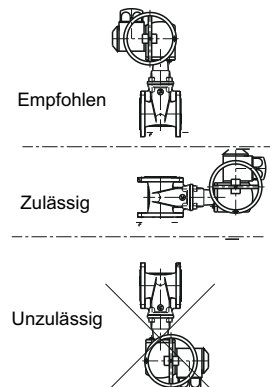
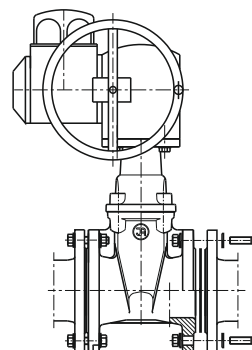
Verwendung:

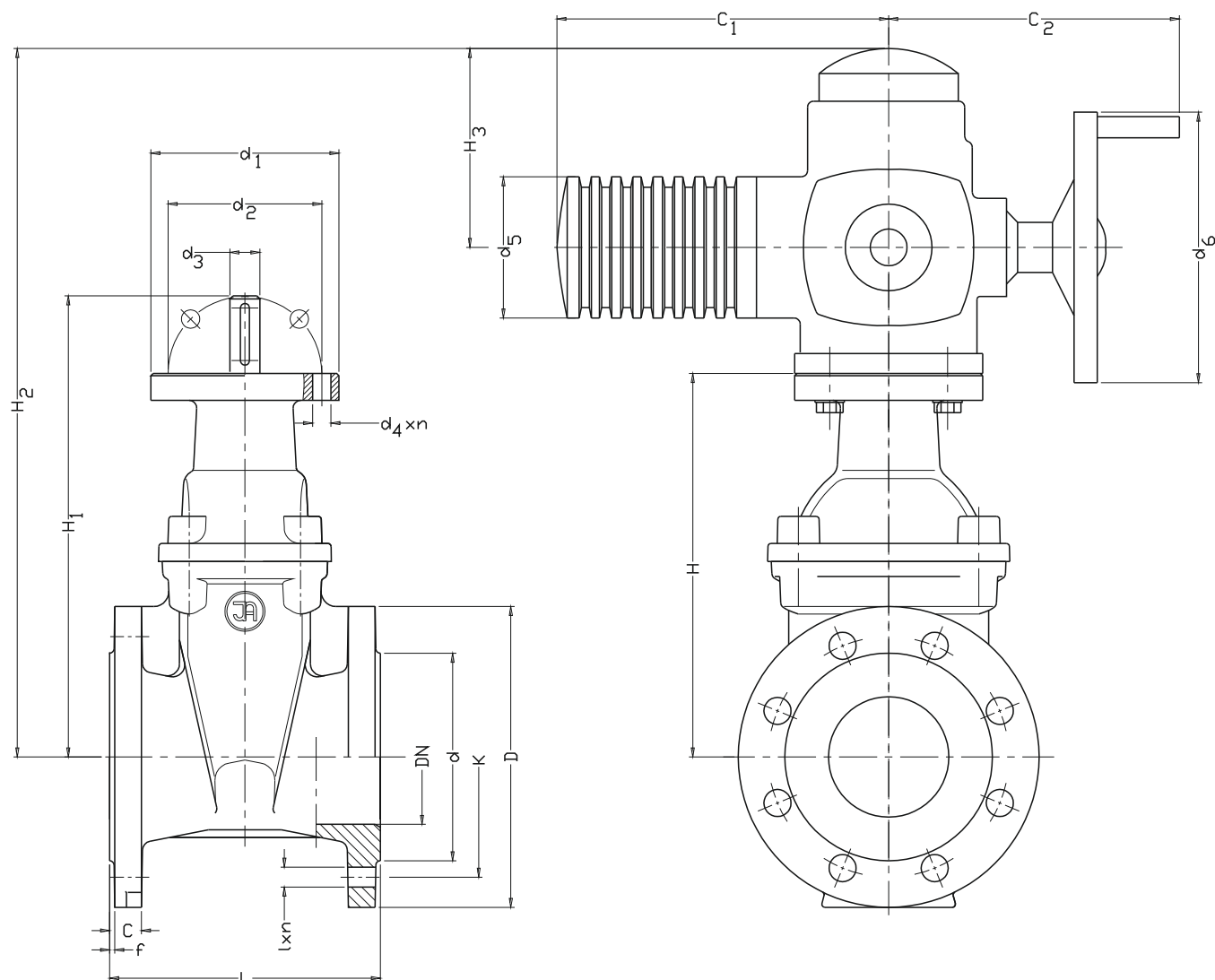
Wasser-, Trinkwasser- und Abwasseranlagen und Installationen für sonstige, chemisch neutrale Flüssigkeiten mit einem Betriebsdruck bis 1.6 MPa und einer Temperatur bis +70°C

Prüfungen:

Wasserdruckprüfung entsprechend den Normen EN 1074-1, EN 1074-2, EN 12266-1,
 Dichtheit des Verschlusses 1,1 x PN
 Festigkeit des Gehäuses 1,5 x PN

Montage:





DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K	I	n	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ x n	d ₅	d ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	AUMA Flanshtyp / Abschaltemoment / Drehzahl		
[mm]									-	[mm]											Saxx.x-Fx / [Nm] / ---			
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA 7.2-F7	10-30	11
50	150	250	19	3	165	99	125	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	198	248	471	170	SA 7.2-F7	10-30	13,5
65	170	270	19	3	185	118	145	19	4	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507	170	SA 7.6-F10	20-60	14
80	180	280	19	3	200	132	160	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	255	307	530	170	SA 7.6-F10	20-60	17
100	190	300	19	3	235	156	190	23	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	290	346	565	170	SA 7.6-F10	20-60	21
125	200	325	19	3	270	184	220	28	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	329	385	604	170	SA 10.2-F10	40-120	26
150	210	350	20	3	300	211	250	28	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	400	457	675	170	SA 10.2-F10	40-120	26
200	230	400	22	3	360	274	310	28	12	282	256	125	102	20	11x4	125	200	475	538	750	170	SA 10.2-F10	40-120	34,5
250	250	450	25	3	425	330	370	31	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	560	625	875	180	SA 14.2-F14	100-250	42,5
300	270	500	28	4	485	389	430	31	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	635	700	950	180	SA 14.2-F14	100-250	51
350	290	550	30	4	555	448	490	34	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	720	785	1033	180	SA 14.6-F14	300-500	60