

**Weichdichtender Schieber
für elektrischen Antrieb**

PN 10
PN 16

ABWASSER

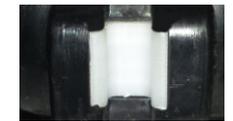
WASSER



Horizontale und vertikale
Lagerung der Spindel



Austauschbare
Spindelmutter



Die Verwendung
von reibungsarmen
Gleitelement

Produktbeschreibung:

Gehäuse, Haube und Keil aus duktilem Gusseisen EN-GJS 400-15
Freier, glatter Durchlass, ohne Verengungen und ohne Ventilsitz an der Absperrung
Keil auf der gesamten Oberfläche, d. h. innen und außen mit NBR, EPDM vulkanisiert
Keilführung im Gehäuse mit Verwendung von reibungsarmen Gleitschuhen
Austauschbare Keilmutter aus Pressmessing
Spindel aus rostfreiem Stahl mit gerolltem Gewinde und integriertem Spindelflansch
vertikale und horizontale Spindellagerung auf reibungsarmen Kunststoffunterlegscheiben
Spindelabdichtung mit O-Ringen, O-Ring-Dichtungszone vom Medium getrennt
Verschlusspfropfen aus Pressmessing mit Spezialdichtring gegen Abdrehen geschützt
Verbindungsschrauben von Haube mit Gehäuse verzinkt, eingelassen und mit einer Vergussmasse überzogen
Korrosionsschutz durch Beschichtung mit einem Mittel auf Epoxidharzbasis, mindestens 250 Mikronen gemäß der Norm EN 14901 GSK RAL-Zertifikat
Produkt konform mit EN 1074-1, EN 1074-2, EN 1171
Flanschverbindungen und Anschlussverschraubungen nach Norm EN 1092-2 (DIN 2501), Druck PN10, PN16
Anschlussflansch für die Montage des Antriebs gemäß ISO 5211
Einbaulänge GR-15 nach EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – Katalognr. 2002
Einbaulänge GR-14 nach EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – Katalognr. 2111
Die Kennzeichnung des Absperrschiebers entspricht den Anforderungen der Normen: EN 19, EN 1074

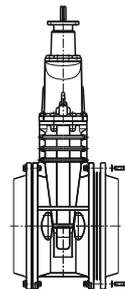
Verwendung:

Wasser-, Trinkwasser- und Abwasseranlagen und Installationen für sonstige, chemisch neutrale Flüssigkeiten mit einem Betriebsdruck bis 1.6 MPa und einer Temperatur bis +70°C

Prüfungen:

Wasserdruckprüfung entsprechend den Normen EN 1074-1, EN 1074-2, EN 12266-1,
Dichtheit des Verschlusses 1,1 x PN
Festigkeit des Gehäuses 1,5 x PN

Montage:

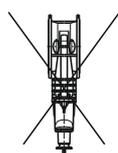


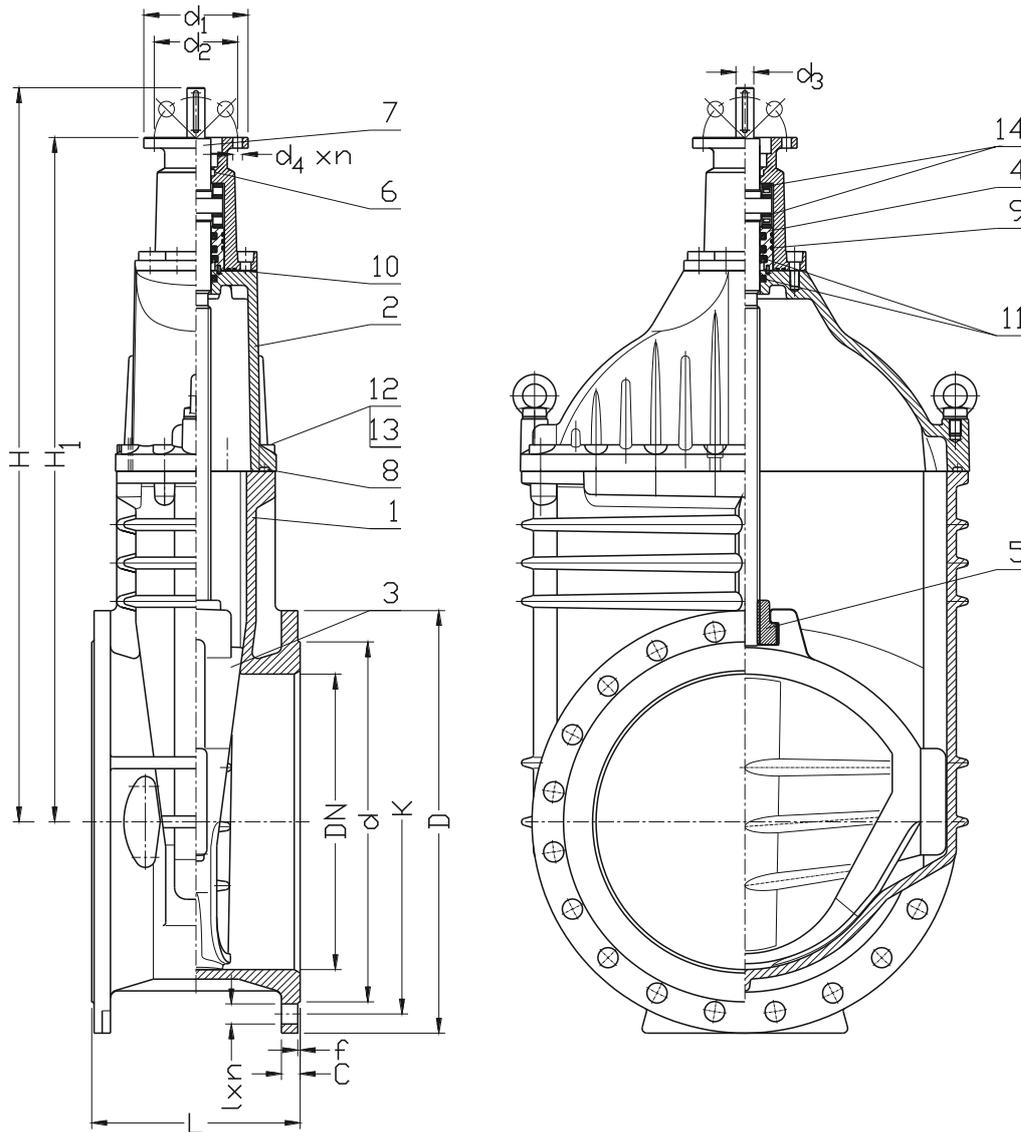
Empfohlen

Zulässig



Unzulässig





Nr	Bauteil	Material	Nr	Bauteil	Material
1	Gehäuse	Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 EN 1563	7	Spindel	Stahl 1.4021 EN 10088-1
2	Haube	Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 EN 1563	8	Haubendichtung	NBR-Gummi, EPDM ISO 1629
3	Keil + Gleitschuh	Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 EN 1563 NBR-Gummi, EPDM ISO 1629 Tarnoform 300 EN ISO 1874-1	9,10 11	O-Ring	NBR-Gummi, EPDM ISO 1629
4	Dichtmanschette	Messing CW617N EN 12165	12	Schraube	Stahl Fe/Zn5, rostfreier Stahl EN ISO 4762
5	Spindelmutter	Messing CW617N EN 12165	13	Schraubenblende	Paraffin
6	Abstreiferdichtung	NBR-Gummi, EPDM ISO 1629	14	Lager	Herstellerkatalog

DN	2111 L	2002 L	C	f	D	d	K	l	n	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ x n	H ₁	H	Anzahl der Drehungen bis zur Öffnung	Gewicht	
																			2111	2002
																			[kg]	
																			[mm]	
																			-	
																			[mm]	
400	310	600	28	4	580	480	525 (515)	31 (28)	16	385	332	175	140	30	18x4	980	1060	58	298	345
450	330	-	30	4	640	548	585 (565)	31(28)	20	385	332	175	140	30	18x4	1050	1130	65	350	-
500	350	700	32	4	715	582	650 (620)	34 (28)	20	385	332	175	140	30	18x4	1160	1240	63	458	540
600	390	800	36	5	840	682	770 (725)	37 (31)	20	385	332	175	140	30	18x4	1330	1400	77	640	776

Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Unternehmens behalten wir uns Modifikationen unserer Produkte vor.